

pearl



F90 FIVE MOTOR



TECNOLOGIA | TECHNOLOGY

TRASMISSIONE | TRANSMISSION

catena | chain KMC

TELAIO | FRAME

alluminio | aluminium 50 cm

RUOTE | WHEELS

28"x1,75"

MOTORE | MOTOR

centrale | central FIVE F90 250W/90Nm

PESO (senza batteria) | WEIGHT (excluding battery)

21 kg

FRENI | BRAKES

anteriore e posteriore a disco idraulici
front & rear hydraulic disc brake

VELOCITÀ | SPEED

max 25 km/h

SELLA | SADDLE

Selle Bassano

FORCELLA ANTERIORE | FRONT FORK

Suntour 63 mm

CAMBIO | GEAR

8 rapporti | 8-speed Shimano Acera

SENSORE DI PEDALATA | PEDALLING SENSOR

sensore di coppia | torque sensor

LUCI | LIGHTS

anteriore e posteriore | front & rear LED

DISPLAY 3,5"

LCD retroilluminato: 5 livelli di assistenza,
dispositivo soft start
multifunction control unit; backlight LCD: 5 levels
of engine assist and soft start device

SALTO TECNOLOGICO

La nuova PEARL della linea Urban ITALWIN punta sull'eleganza e si ricarica di tecnologia: PEARL sposa la filosofia del proprio brand con un look esterno irresistibilmente elegante, adatto alla guida in città e in pianura. PEARL si caratterizza per soluzioni tecnologiche all'avanguardia come il motore centrale FIVE F90 di nuova generazione, estremamente silenzioso, che garantisce potenza con pendenze fino al 30%, la centralina multifunzione con **display LCD da 3,5"** che permette la selezione di 5 modalità di assistenza nonché il controllo dei livelli della batteria, e i freni a disco idraulici per la massima sicurezza.

TECHNOLOGICAL JUMP

*The new PEARL of the Urban ITALWIN line focuses on elegance and feeds itself of technology: PEARL marries the philosophy of its brand with an irresistible look, suitable for driving in downtown and toward the lowlands. PEARL is characterized by cutting-edge technological solutions such as the new generation FIVE F90 central motor, extremely silent, which guarantees power with slopes up to 30%, the control unit with **3.5" LCD display**, that allows the selection of 5 assistance modes as well as the battery levels control and hydraulic disc brakes for maximum safety.*

BATTERIE | BATTERIES

MEDIUM	317 Wh 36 V - 8,7 Ah	<90km 5h	2,1 kg
LONG	417 Wh 36 V - 11,6 Ah	<120km 6h	2,25 kg
EXTRALONG	504 Wh 36 V - 14 Ah	<150km 6,5h	2,25 kg

Li-Ion cells Samsung 36V, FIVE



COLORI | COLOR

**BIANCO;
AZZURRO**

**WHITE;
LIGHT BLUE**



1



MOTORE CENTRALE FIVE F90

FIVE F90 è un motore centrale di seconda generazione: morde il freno in città ed è aggressivo in pianura. Dotato di eccezionale spinta, FIVE F90 eroga potenza per affrontare pendenze sino al 30%.

FIVE F90 CENTRAL MOTOR

FIVE F90 is a second generation central engine: it bites the brake in the city and is aggressive in the lowlands. Equipped with exceptional boost, FIVE F90 delivers power to deal with slopes up to 30%.

2



DISPLAY LCD DA 3,5"

Con retroilluminazione, questo display permette di accendere e spegnere il sistema, selezionare i livelli di assistenza, attivare il soft start e controllare l'autonomia della batteria. È dotato di porta USB per ricaricare uno smartphone.

3.5" LCD DISPLAY

3.5" LCD display with backlight, which allows to turn the system on and off, to select the assistance levels, to activate the soft start and to check the battery level. The device is equipped with a USB port to charge your smartphone.

3



FRENI A DISCO IDRAULICI

La modularità che li contraddistingue è esattamente quella richiesta da percorsi che esigono una risposta immediata e il massimo della sicurezza.

HYDRAULIC DISC BRAKES

The modularity that characterizes them is exactly what is needed by pathways requiring an immediate response and maximum security.